



P



技术要求:

3. 孔光洁度 $\frac{5}{\sqrt{\quad}}$

2. 锻件调质硬度HB229-269, 沟道表面淬火HRC52-58

42CrMo-GB/T2033

42CrMo-GB/T2033
42CrMo-GB/T2033

赵志刚

重量(kg): 28 | 比例: 无

精密轴承制造专家

LYDZC

电话: 13700810892