



技术要求:

1. 成品滚道内注满EP2润滑脂
2. 钢件调质硬度HB229-269, 沟道表面淬火HRC52-58

58	第二密封圈	1	耐油橡胶 I-3		
68	密封圈	1	耐油橡胶 I-3		
79	塞子	1	钢42CrMo-GB/T2033		
19	锥销	1	钢45-GB/T699		
06	隔离块		尼龙1010-HG2-869		
04	钢球		钢GCr15-GB/T18254		
02	内圈	1	钢42CrMo-GB/T2033		
01	外圈	1	钢42CrMo-GB/T2033		

件号	名称	数量	材料	单件重量(kg)	总计重量(kg)	附注
四点接触球轴承						N° LYDZ 00-1130
精密轴承制造专家						
标记	处数	更改文件号	签字	日期	重量(kg): 286 比例: 无	
设计	赵志刚	工艺会签			LYDZC 洛阳东轴轴承有限公司	
校对		审定				
审核		批准				
标准化审查		■ 日期: 2015.10.30		电话: 13700810892		

描图	
描校	
底图总号	
底图总号	
签字	日期