

Ø245

油孔 圓周均佈

技术要求：

2. 零件整体硬度HRC229-269, 滾道表面硬度HRC56-62

- 42CrMo-GB/T3077
- 45-GB/T699
- 1010-HG2-869
- GCr15SiMn-GB/T18254
- 42CrMo-GB/T3077
- 42CrMo-GB/T3077

安裝孔 12 均佈

13700810892